

RJG eDART[®] – Installations-Kurzanleitung



RJG, Inc.
 3111 Park Drive
 Traverse City MI 49686
 Ph: 231-947-3111
 web: www.rjginc.com

RJG, INC. STANDARD-GARANTIE

RJG, Inc. gewährt für die eDART[®]-Hardwareprodukte eine Garantie von einem (1) Jahr ab Versanddatum. Diese Garantie ist die einzige Garantie, die für RJG gilt. Es ersetzt und erlischt alle anderen mündlichen oder schriftlichen Garantien. Es gibt keine ausdrücklichen oder stillschweigenden Garantien für die Handelsfähigkeit oder Eignung für einen bestimmten Zweck. RJGs einzige und maximale Haftung im Rahmen dieser Garantie besteht darin, RJG-Produkte, die dieser Garantie nicht entsprechen, zu ersetzen oder zu reparieren (im Werk von RJG). F.O.B. Traverse City, Michigan, USA. RJG haftet in keinem Fall für Neben- oder Folgeschäden.

PRODUKTHAFTUNGS-AUSSCHLUSS

RJG, Inc. haftet nicht für die unsachgemäße Installation dieser Geräte oder anderer Geräte, die RJG herstellt. Die ordnungsgemäße Installation der RJG-Ausrüstung beeinträchtigt nicht die ursprünglichen Sicherheitseigenschaften der Maschine. Die Sicherheitsmechanismen an allen Maschinen dürfen niemals entfernt werden.

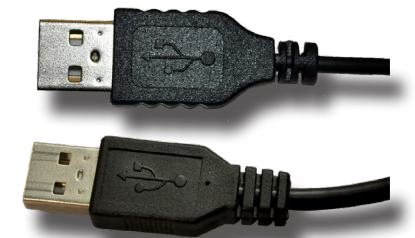
1

Montieren Sie das eDART an einer stabilen, nicht vibrierenden Oberfläche

Montieren Sie das eDART mit mindestens einem Abstand von 12" (304,8 mm) auf der Anschlussseite und einem Abstand von 6" (152,4 mm) auf allen anderen Seiten.

2

Schließen Sie die mitgelieferte Tastatur und Maus an



3

Schließen Sie einen Monitor (VGA) an / Berührungsempfindlicher Bildschirm (COM 3)



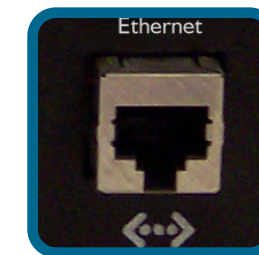
4

Schließen Sie die Stromversorgung an



5

Wenn Sie einen eDART-Datenmanager (EDM) verwenden

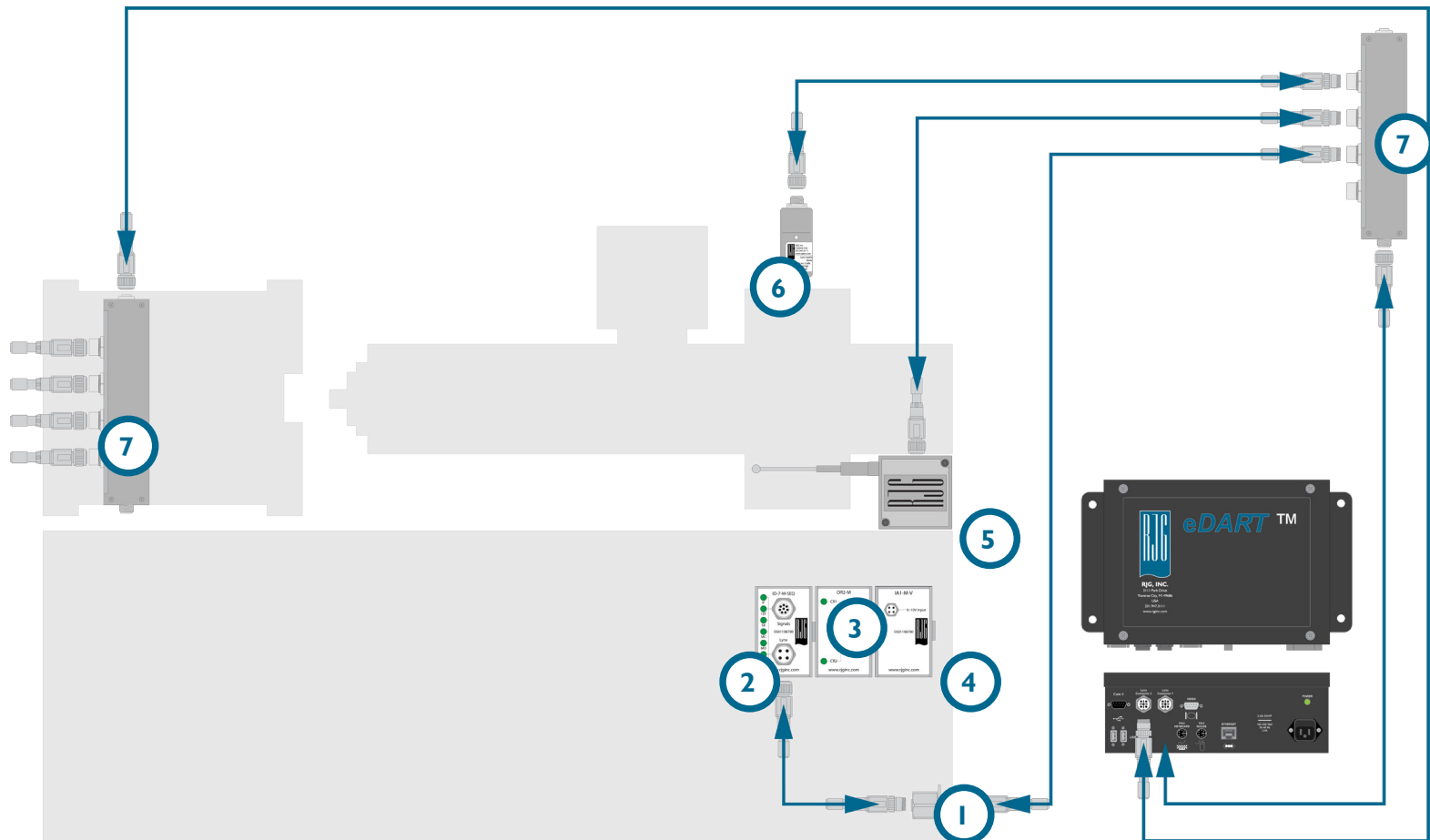


WICHTIG – LESEN SIE DIESE ANLEITUNG, BEVOR SIE DIESES eDART IN IHREM NETZWERK INSTALLIEREN

Der eDART-Datenmanager (EDM) hält alle Ihre vernetzten eDART-Konfigurationen auf dem neuesten Stand, indem er das eDART mit den neuesten Konfigurationen sucht und innerhalb des Netzwerks kopiert. Wenn Sie das eDART mit einem Netzwerk verbinden, richten Sie sich bitte nach dem mit Ihrem EDM mitgelieferten Dokument „EDM-Netzwerkeinrichtung“, oder laden Sie es von der RJG-Webseite herunter.

WARNUNG: Wenn Sie die Einstellungen für dieses eDART ändern, BEVOR Sie es in das Netzwerk stellen, werden mit der netzwerkspezifischen Kopierfunktion von EDM die neuen Konfigurationen zu den übrigen eDARTs in Ihrem Netzwerk kopiert. Dadurch können Ihre vorhandenen eDART Sicherheits- und Werkzeug-Konfigurationen sowie Alarme, usw. überschrieben werden.

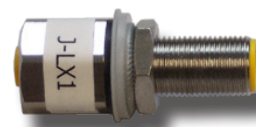
RJG Hardware Installationskurzanleitung



⚠ Stellen Sie sicher, dass die Stromversorgung der Maschine ausgeschaltet ist

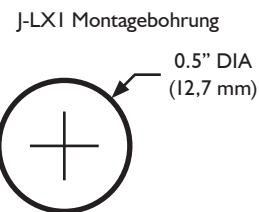
*Weitere Informationen entnehmen Sie dem eDART®-Handbuch—oder online unter <https://www.rjginc.com>.

1 flx conx apex



Installation des Maschinen-Bedienfelds

- Richten Sie den J-LXI-Durchführungsanschluss im Maschinen-Bedienfeld ein
- Sorgen Sie für eine feste Montage der 35mm-DIN-Schiene
- Montieren Sie die Module auf der DIN-Schiene, und schieben Sie sie zusammen, um die Steckverbindungen abzusichern
- Befestigen Sie das Lynx-Kabel zwischen J-LXI und ID7-M-SEQ

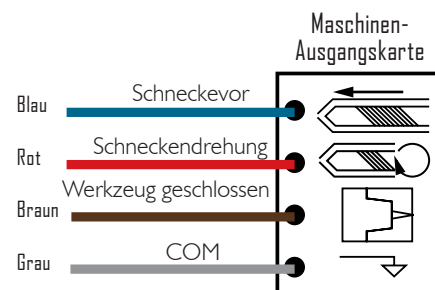


2 flx conx apex



Installation des Sequenzeingangsmoduls (ID7-M-SEQ)

- Überprüfen Sie, ob die Sequenzaußgangskarte im Maschinen-Bedienfeld eine zuverlässige 24V-Quelle für jedes Signal liefern kann
- Bringen Sie den gemeinsamen Draht (grau) vom ID7-M-SEQ an der gemeinsamen Klemme auf der Ausgangskarte der Maschine an
- Schließen Sie die Zuleitungsdrähte am ID7 M-SEQ an die entsprechenden Signalausgänge auf der Ausgangskarte der Maschine an



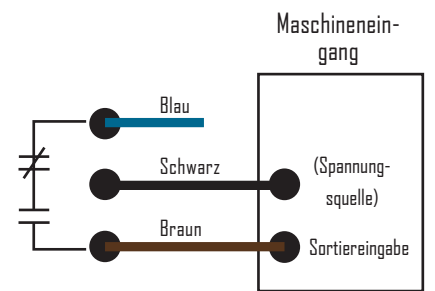
¹ Für * flx sind nur Werkzeugklemmen (MC) akzeptabel

3 flx conx apex



Doppelrelaismodul (OR2-M) Installation

- Potenzialfreie Relaiskontakt Ausgänge
- Das Relais wird angesteuert, wenn das eDART feststellt, dass das Teil gut ist (innerhalb der Alarmgrenzwerte)
- Schließen Sie den schwarzen Draht von OR2-M an eine 24 Volt-Quelle an
- Schließen Sie den schwarzen Draht von OR2-M an die Sortierfunktion oder an einen Maschineneingang an

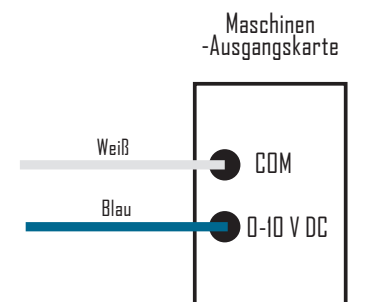


4 conx apex



Installation des analogen Eingangsmoduls (IA1-M-VI) (Nur elektrische Maschine)

- Schließen Sie den weißen Draht des IA1-M-VI-Kabels an die gemeinsame Klemme der Ausgangskarte 0-10V der Maschine an
- Schließen Sie den blauen Draht des IA1-M-VI-Kabels an die Ausgangsklemme der Ausgangskarte 0-10V der Maschine an

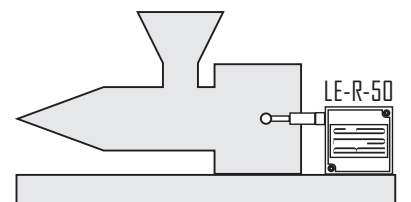


5 conx apex



Installation des Hubgeschwindigkeitssensors (LE-R-50)

- Montieren Sie den Sensor vor oder hinter der Einspritzeinheit. (Der Sensor erkennt die richtige Bewegung in beiden Richtungen)
- Schließen Sie das Kabel an die Einspritzeinheit an, so dass diese lineare Bewegungen der Schnecke erkennen kann
- Richten Sie den Sensor so ein, dass das Kabel gerade in die Kabeldurchführung eingeführt wird, um einen Verschleiß des Kabels zu vermeiden
- Achten Sie darauf, dass der Schneckenweg die maximale Länge des Sensors nicht überschreitet

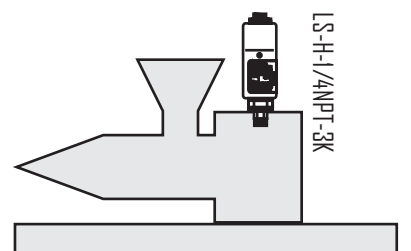


6 conx apex



Installation des Hydraulikdrucksensors (LS-H-1/4NPT-3K) (Nur hydraulische Maschinen)

- Stellen Sie sicher, dass die Maschine ausgeschaltet ist, und dass das Hydrauliksystem vor dem Einbau des Sensors drucklos ist
- Befestigen Sie den Hydraulikdrucksensor am Hydrauliksystem der Maschine, so dass er Spritzdruck und Staudruck am Zylinder erfassen kann.



7 flx conx apex



Lynx-Kabel & Junction Boxes

- Montieren Sie die Junction Box an einem geeigneten Ort
- Schließen Sie das Lynx-Kabel der Junction Box des Werkzeug-Sensors an einem Lynx-Port am eDART an
- Schließen Sie das Lynx-Kabel der Junction Box des Maschinen-Sensors an den anderen Lynx-Port am eDART an
- Vergewissern Sie sich, dass alle Kabel beim normalen Maschinenbetrieb nicht gequetscht oder gezogen werden

