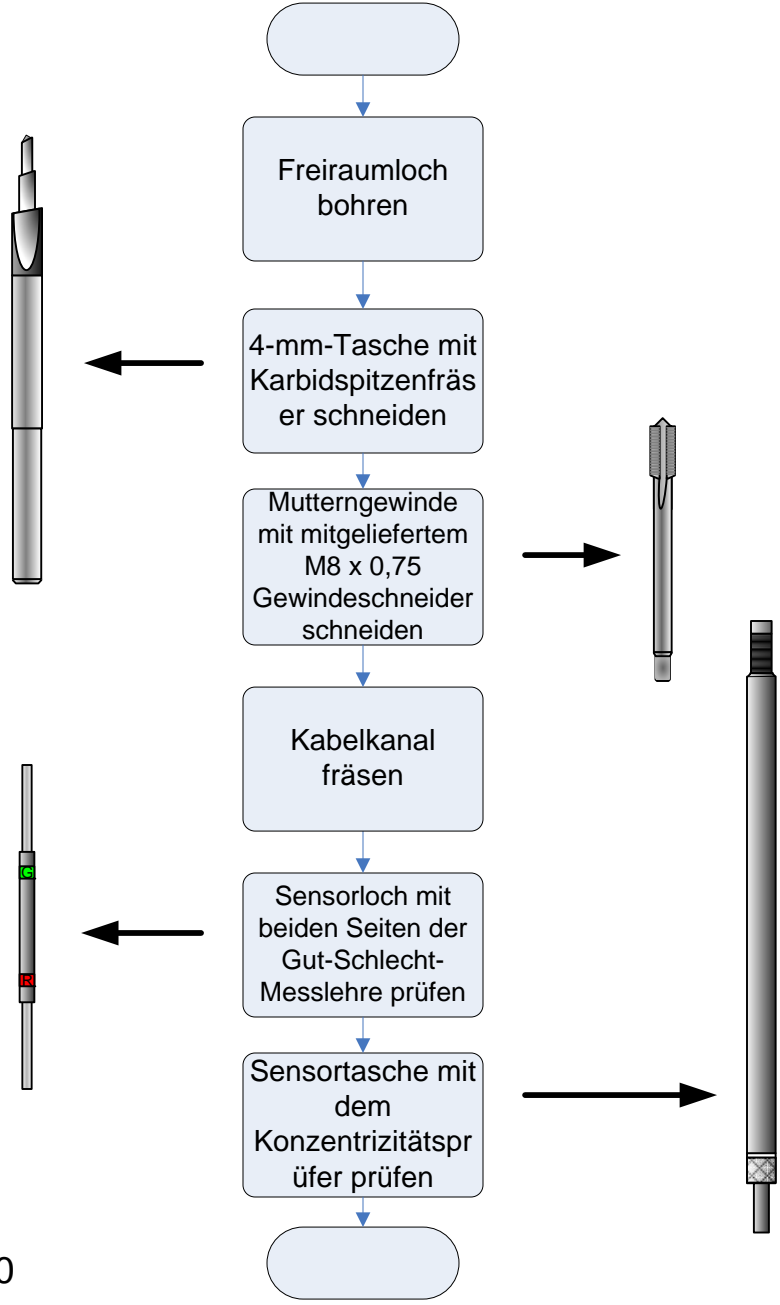


○ Einbau-/Prüfsatz für bündig montierte
4-mm-Sensoren

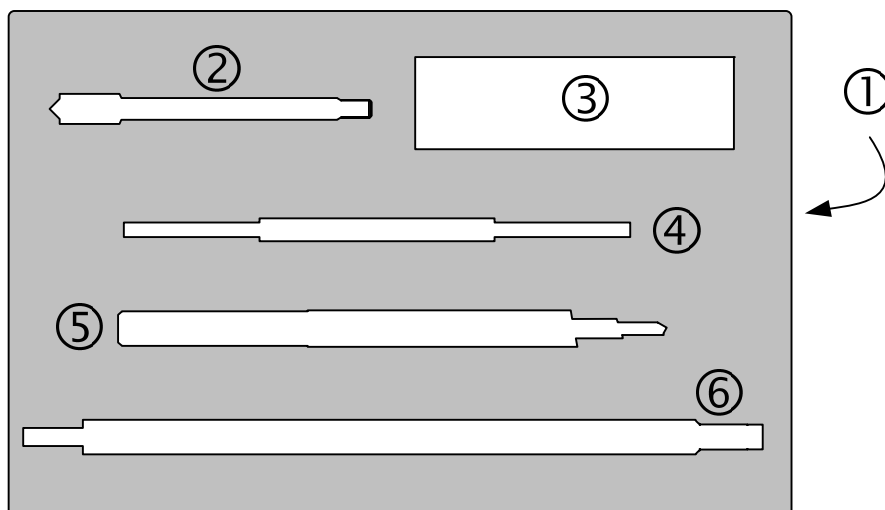




Einbau-/Prüfsatz für bündig montierte 4-mm-Sensoren

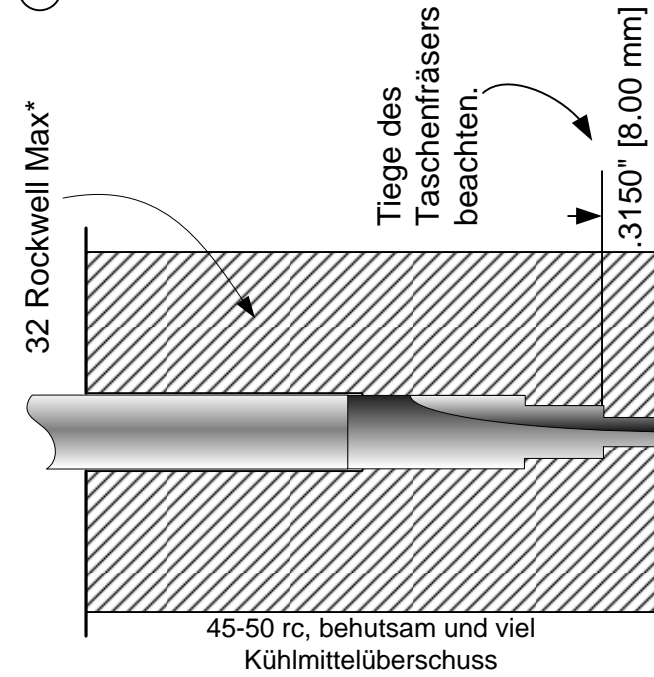
Bestellinformationen

	Teilenummer	Beschreibung
①	PA-BSPK-CAS	Tragetasche
②	89-00M8-TL1	M8 x 0,75 Gewindeschneider
③	MA-0040-BLK	4 mm Prüfblock
④	MA-6157-GNG	Gut-Schlecht-Messlehre
⑤	MA-6157-SPM	4-mm-Taschenfräser
⑥	MA-6157-CCK	Konzentritätsprüfer





Anweisungen für Taschenfräser Mehr

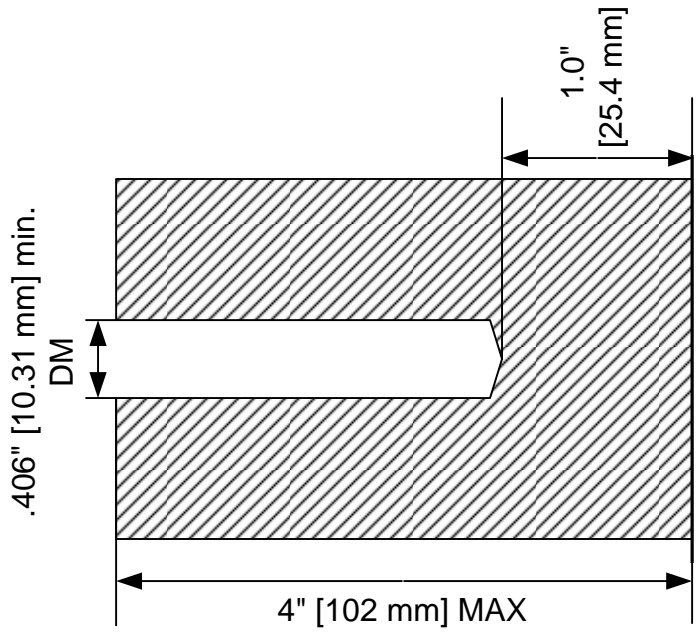


Tiefe des
Taschenfräasers
beachten.

45-50 rc, behutsam und viel
Kühlmittelüberschuss

Schritt zwei: Tasche mit Taschenfräser herstellen.

- 1680 rpm
- Bridgeport (oder ähnliche) Fräsmaschine mit langsamem Handvorschub
- Empfohlen: 0,035 – 0,055 Frästiefe mit Pickzyklus zum Entfernen von Werkstoff (mit Kühlmittel fluten oder starkem Kühlmittelnebel)

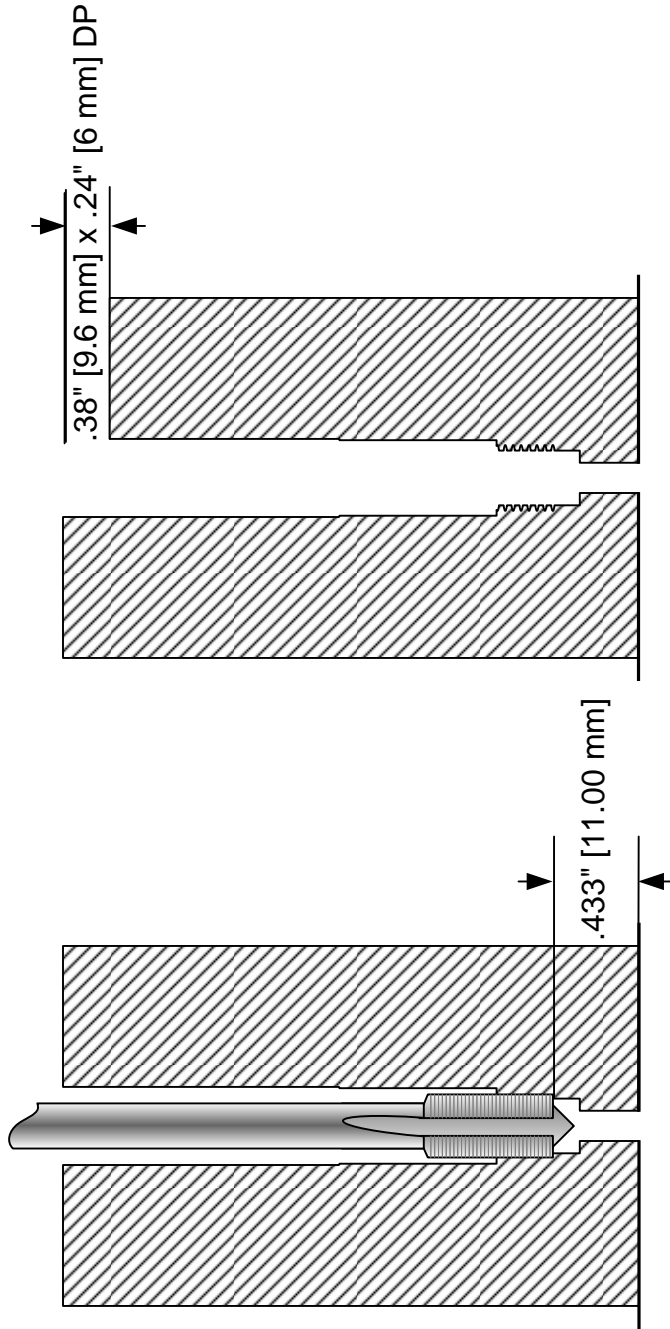


Kavitätsstirnseite

Schritt eins:

- Ein Freiraumloch mit 0,406 Zoll Mindestdurchmesser 1,0 Zoll von Kavität bohren.

Anweisungen zum Taschenfräsen (Forts.)



Schritt drei:
Die Sicherungsmuttergewinde
mit dem M8 x 0,75
Gewindeschneider schneiden

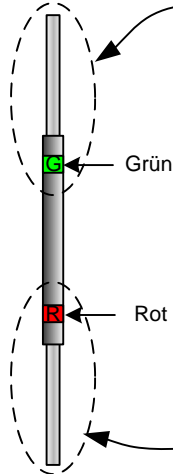
Schritt vier:
Sensorkabelkanal fräsen.

Anweisungen zum Prüfen der Tasche

Reihenfolge der Prüfungen

Werkzeuge

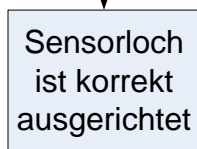
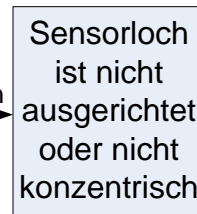
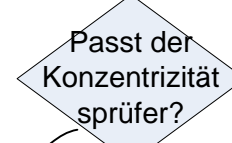
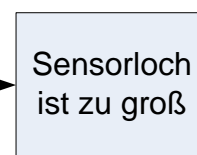
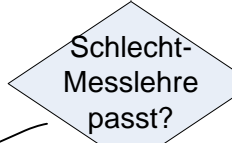
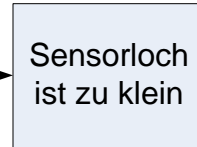
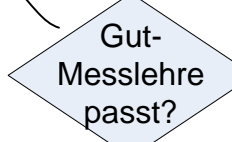
Gut-Schlecht-Messlehre



Ausrichtungsprüfer



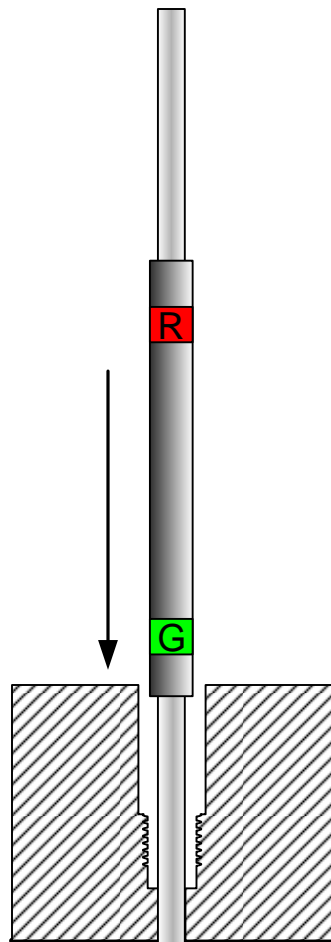
Ausfallsmodi



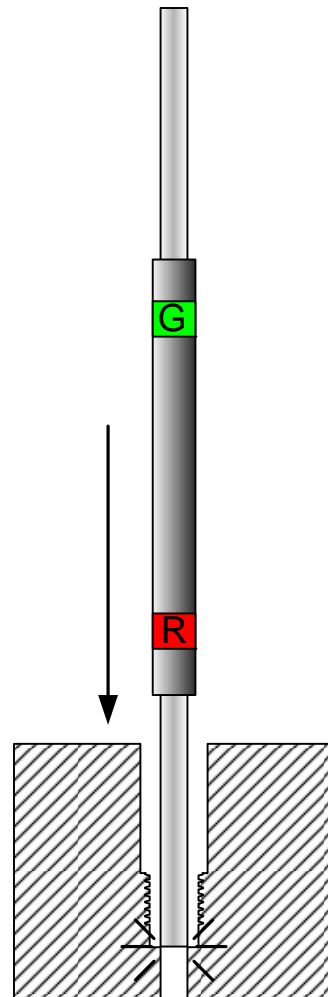
Anweisungen für Gut-Schlecht-Messlehre

Mit der Gut-Schlecht-Messlehre wird geprüft, ob die Sensorlochgröße korrekt ist

Die grüne Seite muss einfach in das Loch passen



Die rote Seite muss einfach verklemmen oder nicht in das Loch passen



○ Anweisungen für Konzentritätsprüfer

Dient zum Prüfen der Ausrichtung und Konzentrität der Sensortasche

Tasche in Ordnung

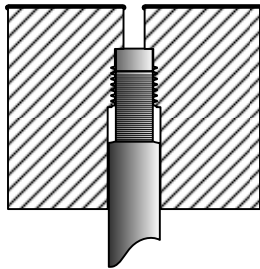
Stift gleitet widerstandslos in die Tasche

Tasche schlecht

Stift klemmt

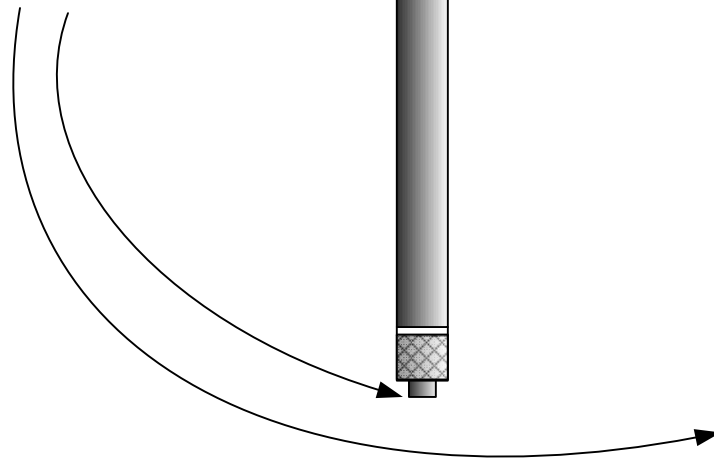
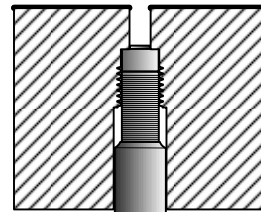
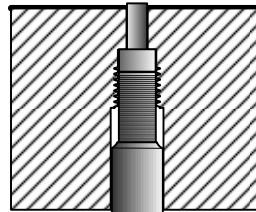
Schritt eins

Prüfer ganz in das Gewinde der Sicherungsmutter drehen



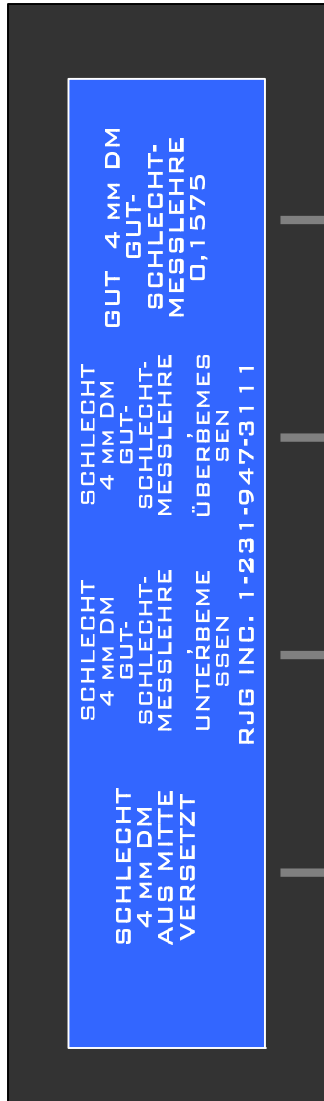
Schritt zwei

Versuchen, den Kolben zu drücken



Anweisungen für Prüfblock

Der Prüfblock erzeugt verschiedene Taschenzustände, damit sich der Benutzer mit den Prüfgeräten vertraut machen kann



Reihenfolge der Prüfungen

Gut-Messlehre passt?

Schlecht-Messlehre passt?

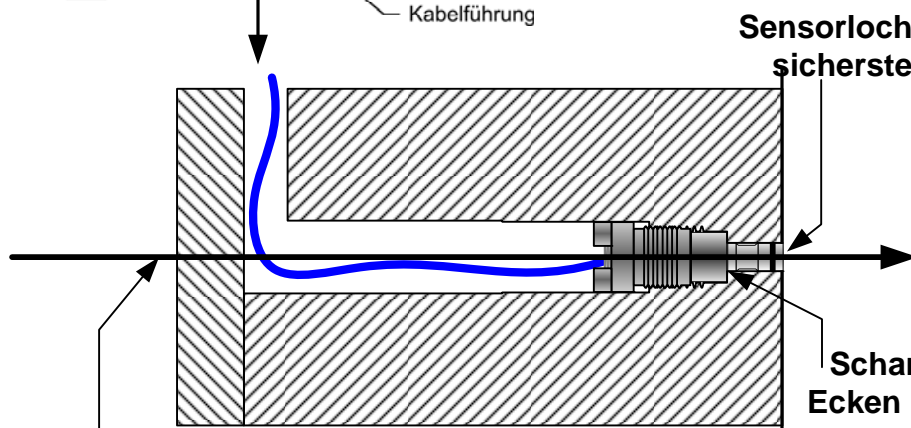
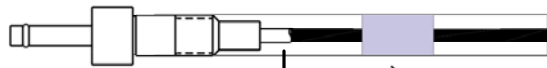
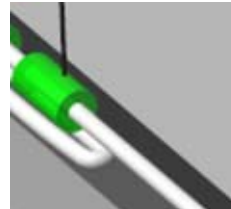
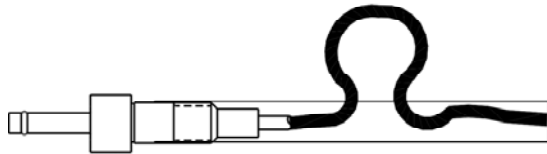
Konzentritätsprüfer passt?

Ja (Loch ist nicht zu klein)	Nein (Loch ist nicht zu klein)	Nein (Loch zu klein) Tasche ungeeignet	Ja (Loch ist nicht zu klein)
Nein (Loch ist nicht zu groß)	Ja (Loch ist nicht zu groß)	Ja (Loch zu groß) Tasche ungeeignet	Nein (Loch ist nicht zu groß)
Nein (Loch aus der Mitte versetzt) Tasche ungeeignet			Ja (Loch ist mittig) Tasche in Ordnung

Einbauprobleme, die vermieden werden sollen

Geklemmte Kabel vermeiden

Geknickte Kabel vermeiden

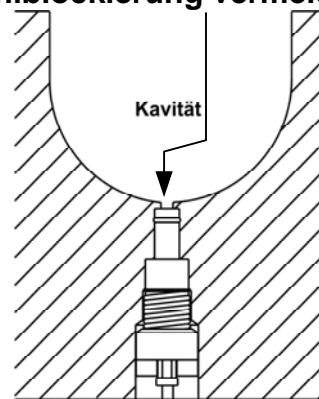
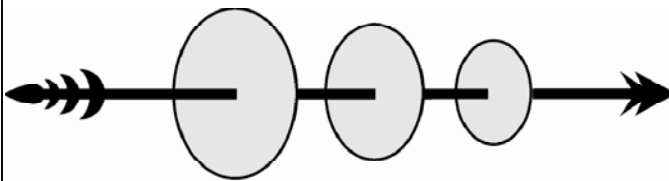


Korrekte Sensorlochgröße sicherstellen

Scharfe Ecken hier vermeiden

Auf konzentrische Tasche achten

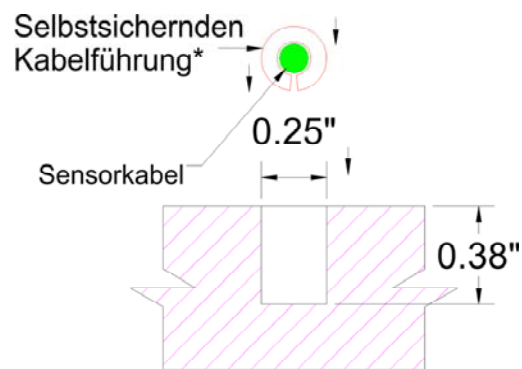
Bedingungen mit Stahlblockierung vermeiden



Sensorkabel, Sicherungswerkzeuge

Einbau der selbstsichernden Kabelführung*

- Das Sensorkabel durch die Kabelführung ziehen, danach Führung und Kabel in den Kanal einsetzen.
- So viele Kabelführungen wie erforderlich einbauen, damit das Kabel im Kanal gesichert ist.
- Die Führung kann entfernt werden, indem am Sensorkabel sacht nach oben gezogen wird.



Kabel-Spachtelmasse

Mit der Kabel-Spachtelmasse können Sensorkabel gesichert werden, wenn die mit unseren Sensoren gelieferten Kabelführungen für Ihre Anwendung nicht geeignet sind. Beispiel: Mehrere Kabel pro Kanal.

