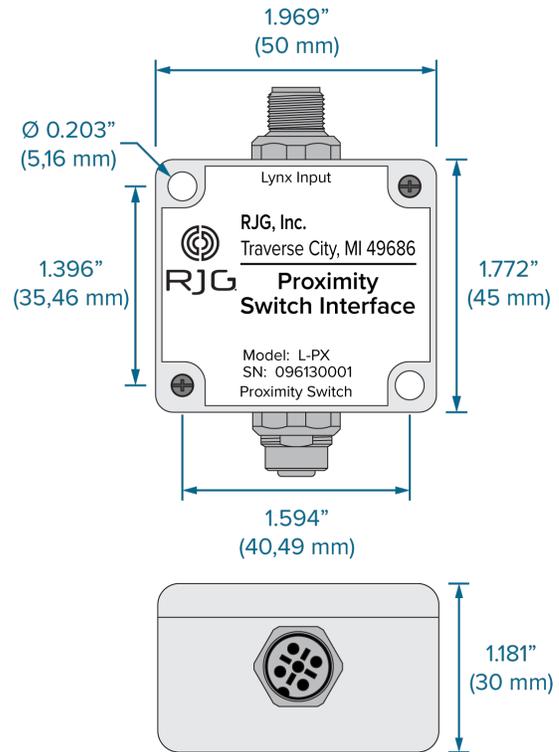


PRODUKT-ABMESSUNGEN

NÄHERUNGSSCHALTER SCHNITTSTELLE L-PX

**LYNX™ NÄHERUNGSSCHALTER
L-PX**



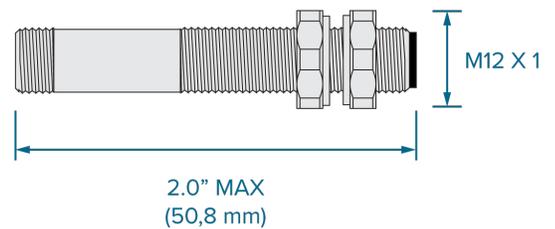
Die Lynx™ Näherungsschalter-Schnittstelle L-PX bietet eine einfache Möglichkeit, das Maschinensequenzsignal von jeder Spritzgussmaschine zum Spannen der Form zu bringen.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Der L-PX besteht aus Schnittstelle, Halterung (Teilenummer MA-LPXP-BKT), Kabel und Näherungsschalter (12 mm Schließer, load-positive-connected/negative-switched (NPN)-Sensor mit LED), die bei Anschluss an das eDART®- oder CoPilot®-System das Maschinensequenz-Signal „Form gespannt“ von einer Spritzgießmaschine liefern.

Anschluss des Näherungsschalters	Stecker Micro 4-Pin
Anschluss des Näherungsschalters	Buchse Micro 4-Pin
eDART/CoPilot Verbindung	Stecker Micro 4-Pin
Maximale Betriebstemperatur	60 °C 140 °F
MAX „EIN“-Entfernung	2.5 mm 0.1 in.

ABSTANDSSENSOR



SCHALTER UND ZIELKLAMMERN (MA-LPXP-BKT)

