

## LYNX™ NÄHERUNGSSCHALTER L-PX



Die Lynx™ Näherungsschalter-Schnittstelle L-PX bietet eine einfache Möglichkeit, das Maschinensequenzsignal von jeder Spritzgussmaschine zum Spannen der Form zu bringen.

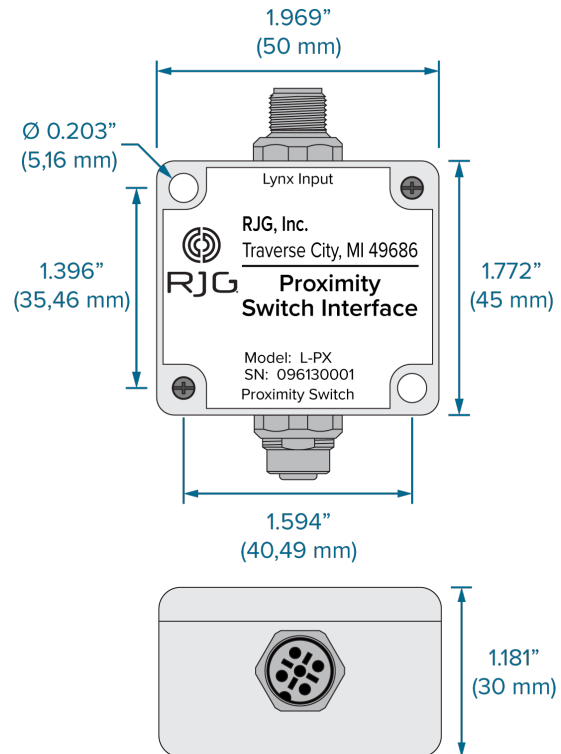
### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Der L-PX besteht aus Schnittstelle, Halterung (Teilenummer MA-LPXP-BKT), Kabel und Näherungsschalter (12 mm Schließer, load-positive-connected/negative-switched (NPN)-Sensor mit LED), die bei Anschluss an das eDART®- oder CoPilot®-System das Maschinensequenz-Signal „Form gespannt“ von einer Spritzgießmaschine liefern.

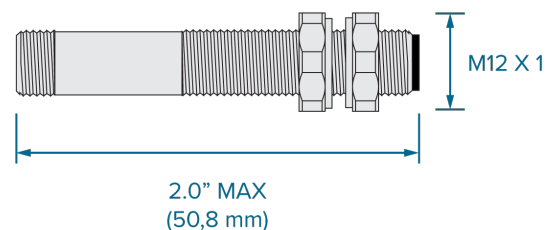
Anschluss des Näherungsschalters	Stecker Micro 4-Pin	
Anschluss des Näherungsschalters	Buchse Micro 4-Pin	
eDART/CoPilot Verbindung	Stecker Micro 4-Pin	
Maximale Betriebstemperatur	60 °C	140 °F
MAX „EIN“-Entfernung	2.5 mm	0.1 in.

### PRODUKT-ABMESSUNGEN

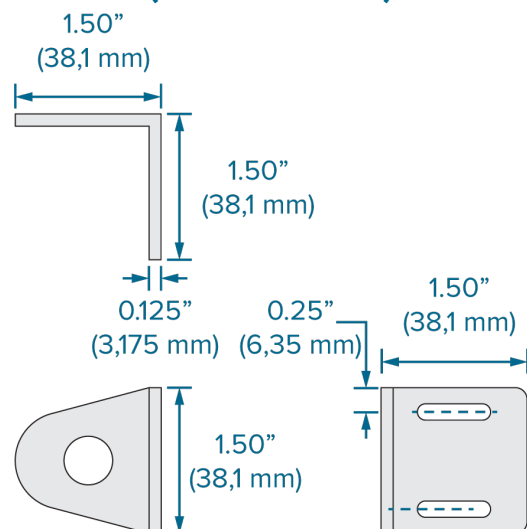
#### NÄHERUNGSSCHALTER SCHNITTSTELLE L-PX



#### ABSTANDSSENSOR



#### SCHALTER UND ZIELKLAMMERN (MA-LPXP-BKT)



## INSTALLATION

Alle Abmessungen und Einbauangaben finden Sie im Produkthandbuch online zum Herunterladen unter [www.rjginc.com](http://www.rjginc.com).

- 1 L-PX—Lynx Näherungsschalter
- 2 MA-LPXP-BKT –Näherungsschalter und Zielhalterung

- 3 Abstandssensor
- 4 CE-LX5-W—Lynx Premium-Kabel

