

50-INCH HUB/GESCHWINDIGKEITSSEN-SOR VON LYNX™

LE-R-50-REVB

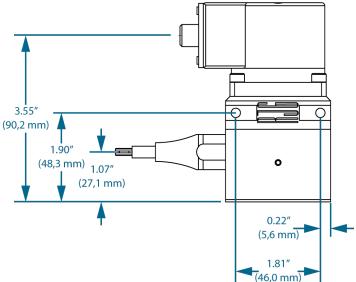


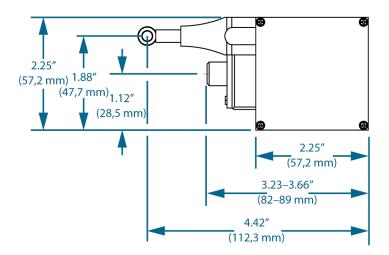
Der LE-R-50-REVB ist ein an einer Formmaschine montierbarer linearer Positions- / Geschwindigkeitssensor, der für die Verwendung mit den Systemen eDART® und CoPilot ® entwickelt wurde. Der Hubgeschwindigkeitssensor kann zur Überwachung der Standardschraubenposition und -geschwindigkeit bei den meisten Spritzgussmaschinen verwendet werden.

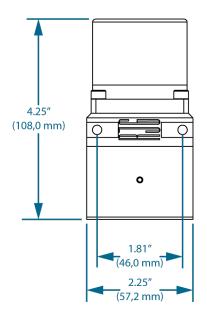
TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Genauigkeit	0.1% des gesamten Messbereichs
Wiederholbar- keit	± 0.02% des gesamten Messbereichs
Maximale Temperatur	140° F (60° C)

PRODUKT-ABMESSUNGEN





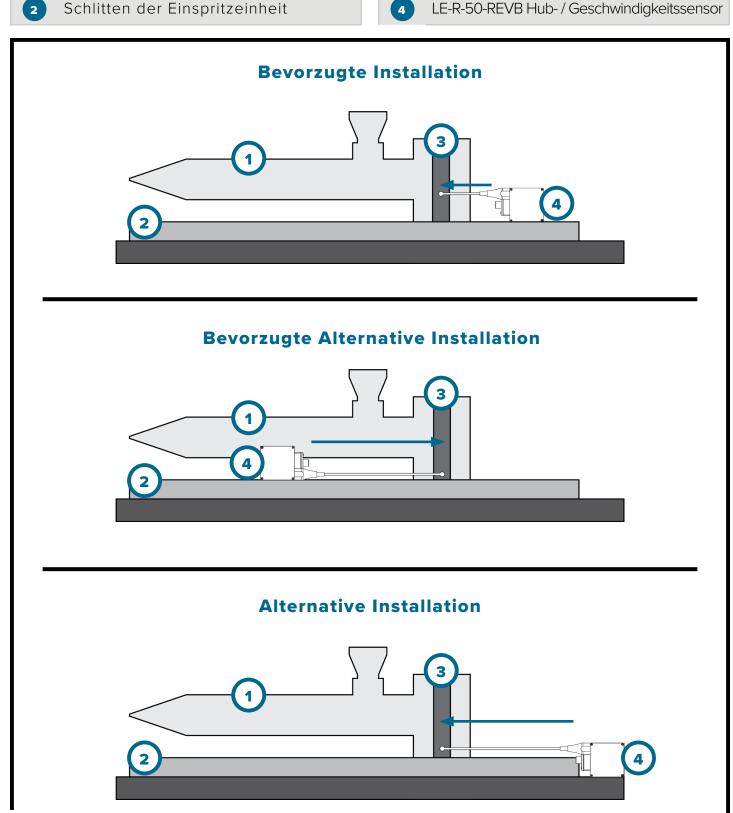


RJG, INC. | www.rjginc.com | 231.947.3111

INSTALLATION

Alle Abmessungen finden Sie im Produkthandbuch, das Sie unter www.rjginc.comonline herunterladen können.

- 1 Einspritzeinheit
- 3 Einspritzzylinder4 LE-R-50-REVB Hub- / Geschwindigkeitssensor



RJG, INC. | www.rjginc.com | 231.947.3111