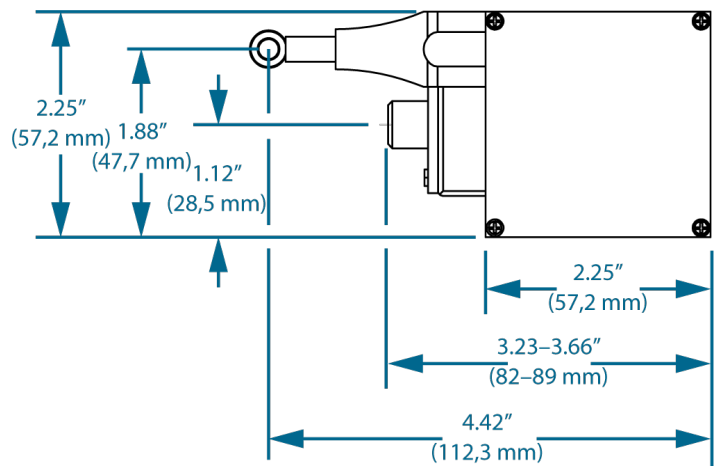
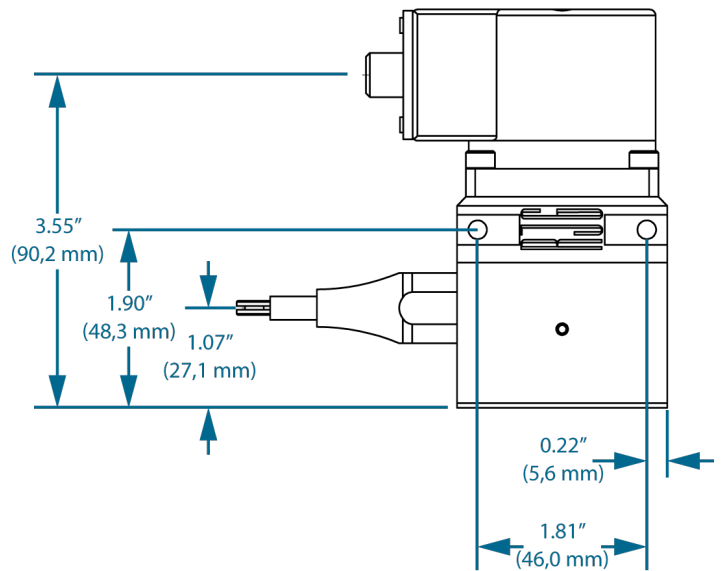


**PRODUKT-ABMESSUNGEN**

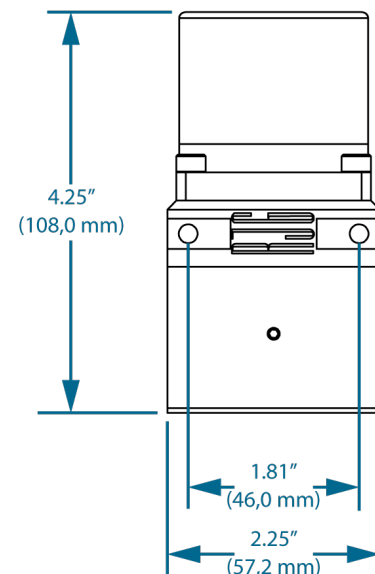
**50-INCH  
HUB/GESCHWINDIGKEITSEN-  
SOR VON LYNX™  
LE-R-50-REVB**



Der LE-R-50-REVB ist ein an einer Formmaschine montierbarer linearer Positions- / Geschwindigkeitssensor, der für die Verwendung mit den Systemen eDART® und CoPilot® entwickelt wurde. Der Hubgeschwindigkeitssensor kann zur Überwachung der Standardschraubenposition und -geschwindigkeit bei den meisten Spritzgussmaschinen verwendet werden.

**TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN**

Genauigkeit	0.1% des gesamten Messbereichs
Wiederholbarkeit	± 0.02% des gesamten Messbereichs



## INSTALLATION

Alle Abmessungen finden Sie im Produkthandbuch, das Sie unter [www.rjginc.comonline](http://www.rjginc.comonline) herunterladen können.

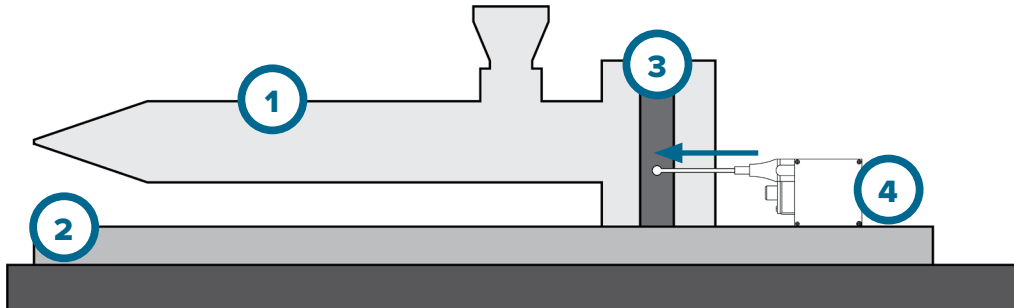
1 Einspritzeinheit

2 Schlitten der Einspritzeinheit

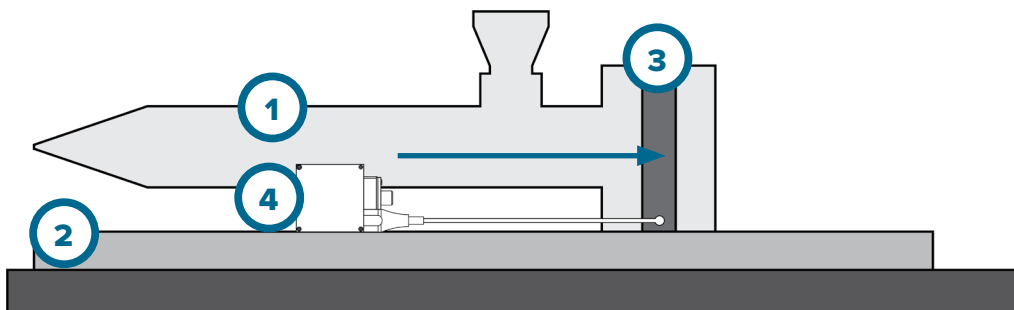
3 Einspritzzylinder

4 LE-R-50-REVB Hub- / Geschwindigkeitssensor

### Bevorzugte Installation



### Bevorzugte Alternative Installation



### Alternative Installation

