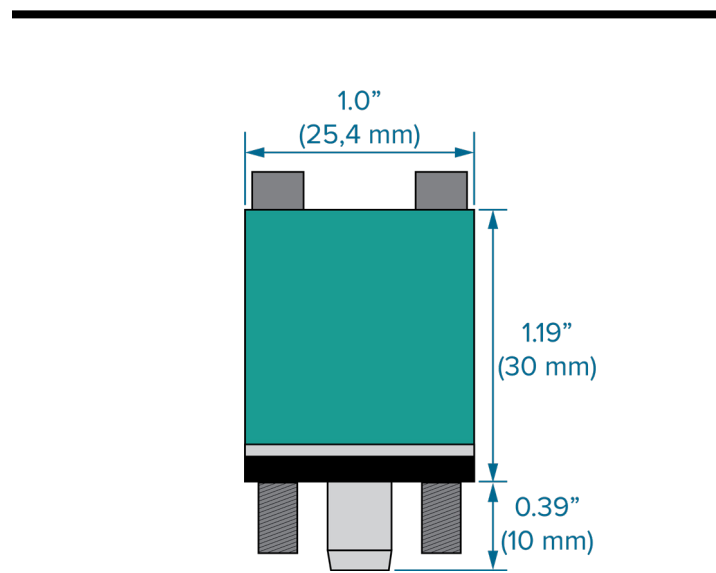
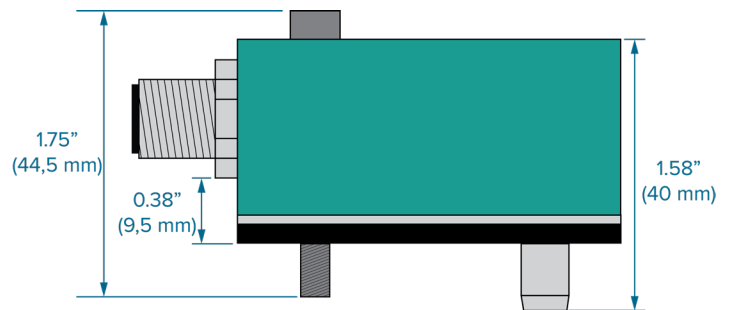


**PRODUKT-ABMESSUNGEN**

**LYNX™ PIEZO-SENSORADAPTER ZUR WERKZEUGMONTAGE**

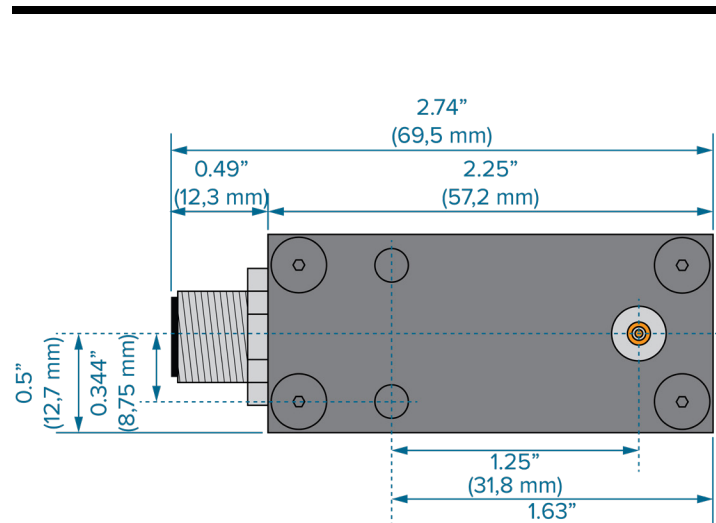
**LP/LX1-M**



Der LYNX™ Piezo-Sensoradapter zur Werkzeugmontage Modell LP/LX1-M bietet den Anwendern von Werkzeuginnendruck-Sensoren eine komfortable, einfache Schnittstelle zwischen einem einzelnen piezoelektrischen Sensor und dem eDART®-System von RJG, Inc.

**TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN**

Bereich	0–20.000 pC
Genauigkeit	±1%
Max. Betriebstemperatur	60 °C
Anlaufdauer	5 Minuten



## INSTALLATION

Weitere Informationen zur Installation, Einrichtung und Fehlerbehebung finden Sie im Lynx Mold Mount Piezoelectric Sensor Adapter LP/LX1-M Produkthandbuch, das online unter [www.rjginc.com](http://www.rjginc.com) kostenlos heruntergeladen werden kann.

- 1 Piezoelektrisches Vierkanal-Sensorkabel 1645<sup>1,2</sup>
- 2 eDART- oder CoPilot-System<sup>1</sup>
- 3 Lynx-Kabel CE-LX5<sup>1,3</sup>
- 4 Der Lynx Piezo-Adapter zur Werkzeugmontage LP/LX1-M

**⚡ ACHTUNG** Muss an einer geerdeten Rahmenkonstruktion oder in einen Schaltschrank montiert werden; das Erdungspotenzial entspricht dem des eDART-Adapter und Kabel dürfen keinen Kontakt zu statischen Quellen wie Materialleitungen und Materialtrichter haben.

- 1 Separat erhältlich.
- 2 1645-er Kabel in verschiedenen Längen erhältlich.
- 3 CE-LX5-Kabel in verschiedenen Längen erhältlich, mit geraden oder 90°-igen Anschlussstecker-Optionen.

