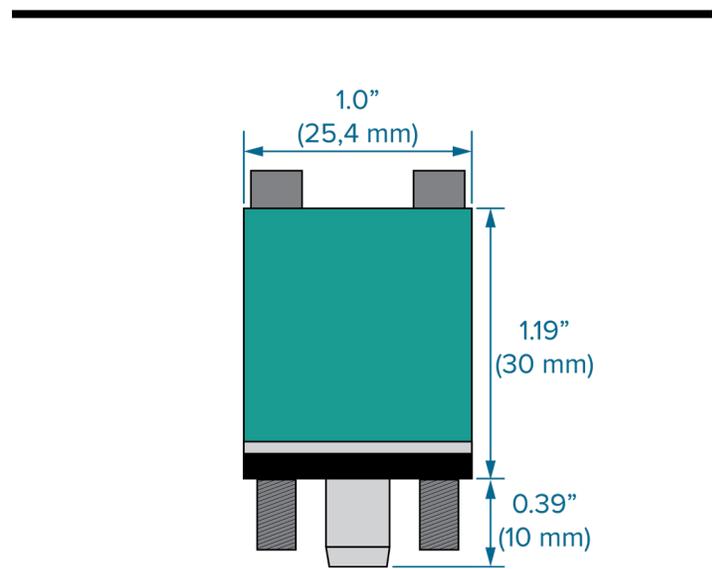
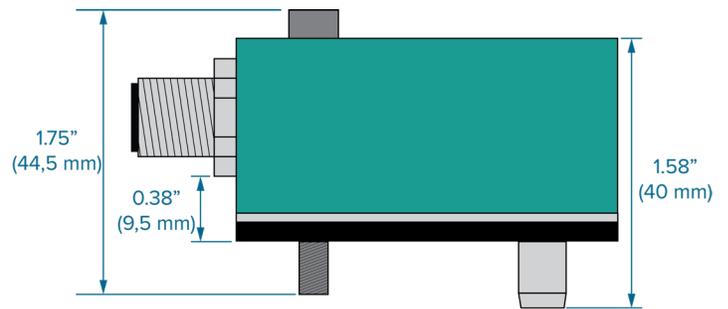


PRODUKT-ABMESSUNGEN

LYNX™ PIEZO-SENSORADAPTER ZUR WERKZEUGMONTAGE

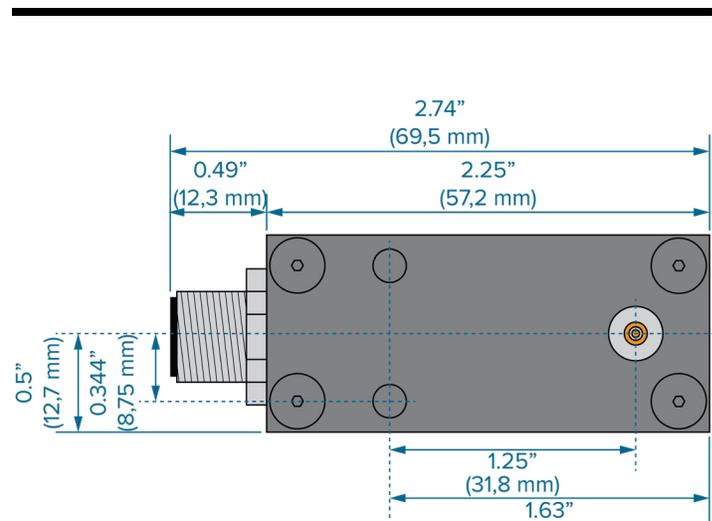
LP/LX1-M



Der Lync™ Piezo-Sensoradapter zur Werkzeugmontage Modell LP/LX1-M bietet den Anwendern von Werkzeuginnendruck-Sensoren eine komfortable, einfache Schnittstelle zwischen einem einzelnen piezoelektrischen Sensor und dem eDART®-System von RJG, Inc.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

| | |
|-------------------------|-------------|
| Bereich | 0–20.000 pC |
| Genauigkeit | ±1% |
| Max. Betriebstemperatur | 60 °C |
| Anlaufdauer | 5 Minuten |



INSTALLATION

Weitere Informationen zur Installation, Einrichtung und Fehlerbehebung finden Sie im Lynx Mold Mount Piezoelectric Sensor Adapter LP/LX1-M Produkthandbuch, das online unter www.rjginc.com kostenlos heruntergeladen werden kann.

- 1 Piezoelektrisches Vierkanal-Sensorkabel 1645^{1,2}
- 2 eDART- oder CoPilot-System¹
- 3 Lynx-Kabel CE-LX5^{1,3}
- 4 Der Lynx Piezo-Adapter zur Werkzeugmontage LP/LX1-M

⚡ ACHTUNG Muss an einer geerdeten Rahmenkonstruktion oder in einen Schaltschrank montiert werden; das Erdungspotenzial entspricht dem des eDART-Adapter und Kabel dürfen keinen Kontakt zu statischen Quellen wie Materialleitungen und Materialtrichter haben.

- 1 Separat erhältlich.
- 2 1645-er Kabel in verschiedenen Längen erhältlich.
- 3 CE-LX5-Kabel in verschiedenen Längen erhältlich, mit geraden oder 90°-igen Anschlussstecker-Optionen.

