

**PRODUKT-ABMESSUNGEN**

**LYNX™ 3,000/5,000 PSI-  
HYDRAULIKDRUCK SENSOR  
LS-H-1/4NPT-3K/5K**



Der Lynx™ 3,000/5,000 psi HydraulikDruck Sensor LS-H-1/4NPT-3K/5K wird am Hydrauliksystem von Spritzgießmaschinen installiert, um das eDART®- oder CoPilot®-System mit Einspritzung zu versorgen undGegendruck Daten.

**TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN**

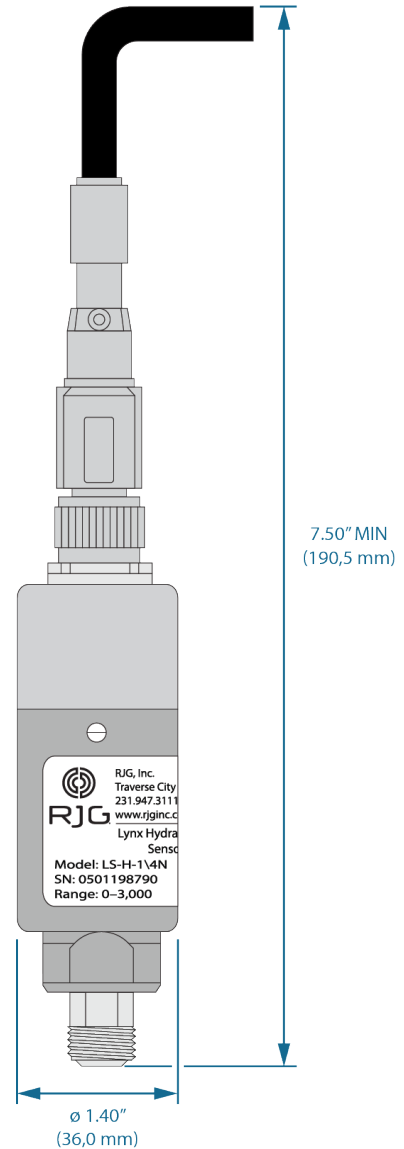
**MESSUNGEN UND GENAUIGKEIT**

LS-H-1/4NPT-3K	LS-H-1/4NPT-5K
3.000 PSI Gesamter Messbereich	5.000 PSI Gesamter Messbereich
Überdruck Sichere 150% des Gesamter Messbereich	
140° F (60° C) MAX	
1/4" NPT-Gewindetyp	
1% Volle Genauigkeit	

Die LS-H-1/4NPT-3K/5K bietet ein 1/4" BSPT-Steckeradapter auf 1/4" NPT-Innenverschraubung zum Einbau in das Hydrauliksystem von Spritzgießmaschinen, zusammen mit einem einzigen Lynx-Anschluss für die eDART- oder CoPilot-Systemschnittstelle.

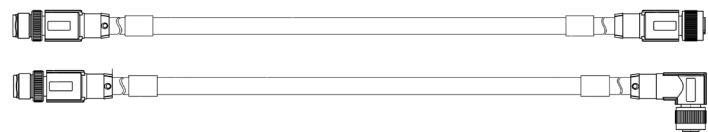
**ANSCHLÜSSE**

Hydraulisch	1/4" BSPT-Stecker auf 1/4" NPT-Buchse
eDART- oder CoPilot-System	Lynx 4-Pin-Buchse



**KOMPATIBLE KABEL**

CE-LX5 & CE-LX5-F90	12, 40, 79, 158, 236, 472"
	(0,3, 1,0, 2,0, 4,0, 12,0 m)



**LÄNGE DER KABELBESTELLUNG**

## INSTALLATION

- 1 LS-H-1/4NPT-3K/5K—Lynx 3,000/5,000 psi Hydraulik Druck Sensor
- 2 CE-LX5—Lynx Kabel
- 3 CoPilot-System
- 4 eDART -System

