

## **PRODUKT-ABMESSUNGEN**

# LYNX™ SENSOR ZUR MESSUNG DER WERKZEUGDURCHBIEGUNG

## LS-MD-040



Der Formdurchbiegungssensor LS-MD-040 von Lynx misst zur Verwendung mit dem eDART $^{\otimes}$ -System bis zu 0.040 $^{\circ}$  (1,016 mm) Formdurchbiegung an der Trennlinie in jedem Zyklus.

## **TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN**

#### SENSOR UND FEDER

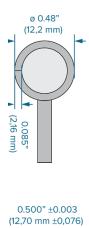
| Messelement       |             | DMS                  |
|-------------------|-------------|----------------------|
| Max. Durchbiegung | 0.040"      | 1,02 mm              |
| Federkonstante    | 424 lb./in. | 8,85 N•m             |
| Auflösung         |             | 3x10 <sup>-5</sup> " |

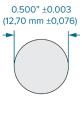
#### **TEMPERATUR**

| Temperature Max.<br>(Sensorkopf/Kabel) | 250 °F | 120 °C |
|--|--------|--------|
| Hi-Temp Max. (Sensorkopf/<br>Kabel)    | 425 °F | 220 °C |
| Temperature Max. Lynx<br>Gehäuse       | 140 °F | 60 °C  |

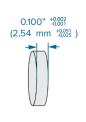
### **Material**

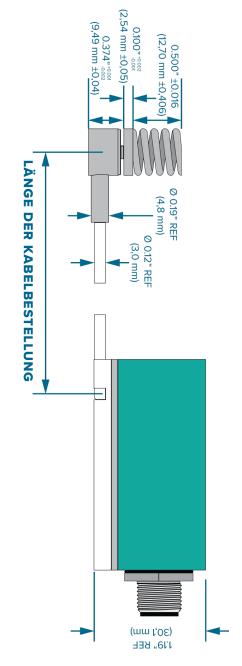
| Scheibe | Stahl, gehärtet |
|---------|-----------------|
| Feder   | 302SS           |





FRÜHLING & DATENTRÄGERABMESSUNGEN





## **KABELLÄNGE**

Die Längen müssen größer sein als erforderlich, um eine sichere Montage und Demontage des Anschlusssteckers vom Werkzeug zu erleichtern, um Spannungen auf dem Zuleitungsdraht zu vermeiden; im Allgemeinen ist ein Spiel von 2–3" (50–75 mm) ausreichend. Bestimmen Sie mit gesundem Menschenverstand die für die jeweilige Anwendung erforderliche Kabellänge.

| 3–48"       | (1/8 " Inkremente)        |
|-------------|---------------------------|
| 75–1,200 mm | (In Schritten von 3,0 mm) |

RJG, INC. | www.rjginc.com | 231.947.3111

## **INSTALLATION**

Alle Abmessungen finden Sie im Produkthandbuch und in der Installationsanleitung, die Sie unterwww.rjginc.com online herunterladen können.



| 4 | Sensorkabelkanal |
|---|------------------|
| 5 | Trennebene       |
| 6 | Lynx Gehäuse¹    |

<sup>1</sup> Nicht abgebildet; an der Außenseite der Form montiert.

