

LYNX™ MEHRKANAL-DMS-SENSOR MIT 4.000-PFUND-TASTE

MCSG-B-159-4000



Der MCSG-B-159-4000 ist ein mehrkanaliger, digitaler Dehnungsmessstreifen, indirekt (unter dem Stift), 0.625 Zoll (15,88 mm) Werkzeuginnendrucksensor in Knopfform, der für die Verwendung mit dem RJG eDART® oder CoPilot® Prozesssteuerungs- und Überwachungssystem entwickelt wurde.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

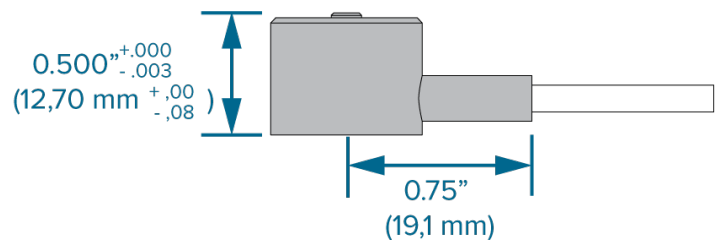
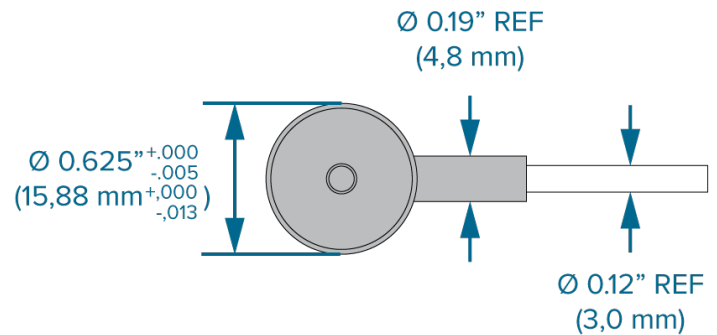
SENSOR

Messelement		DMS
Kraftbereich	4,000 lb.	17,79 kN
Genauigkeit	±0.75% des maximalen Messbereichs	

TEMPERATUR

SENSORKOPF		
Max. Temperatur (Standard)	250 °F	120 °C
Max. Temperatur (Höhe Temperatur)	425 °F	220 °C
SENSORANSCHLUSSSTECKER		
Temperature Max.	185 °F	85 °C

PRODUKT-ABMESSUNGEN

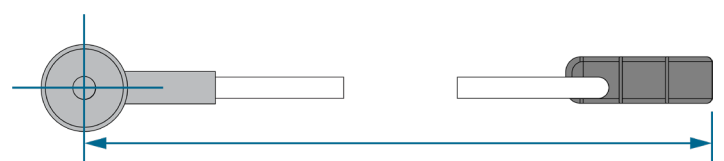


STANDARDBESTELLLÄNGEN

Alle Standardlängen ±0.13 Zoll (3,2 mm) beim Bau.

MODELL NR.	LÄNGE
MCSG-B-159-4000-.2	7.87" (200 mm)
MCSG-B-159-4000-.4	15.75" (400 mm)
MCSG-B-159-4000-.6	23.62" (600 mm)
MCSG-B-159-4000-.8	31.50" (800 mm)
MCSG-B-159-4000-1.0	39.37" (1000 mm)
MCSG-B-159-4000-1.2	47.24" (1200 mm)
MCSG-B-159-4000-1.4	55.12" (1400 mm)
MCSG-B-159-4000-1.6	62.99" (1600 mm)
MCSG-B-159-4000-2.0	78.74" (2000 mm)

Gegen Aufpreis auch in Sonderlängen erhältlich.



SENSORKABEL-BESTELLLÄNGE

INSTALLATION

Alle Abmessungen finden Sie im Produkthandbuch und in der Installationsanleitung, die Sie unter www.rjginc.com online herunterladen können.

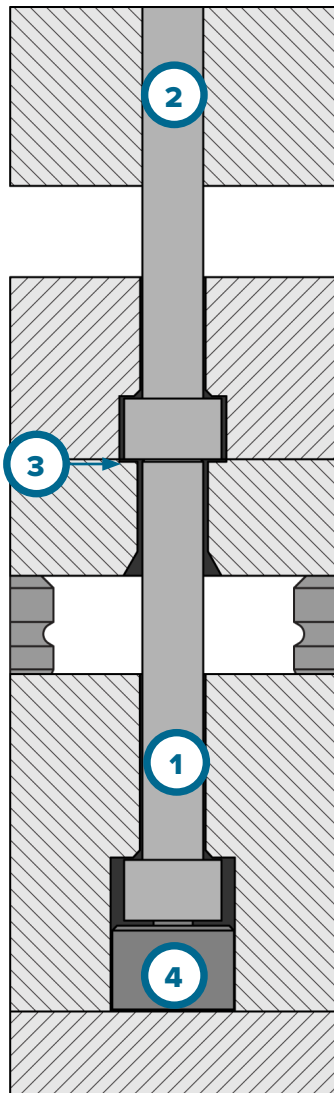
1 Übergangsstift

2 Auswerferstift

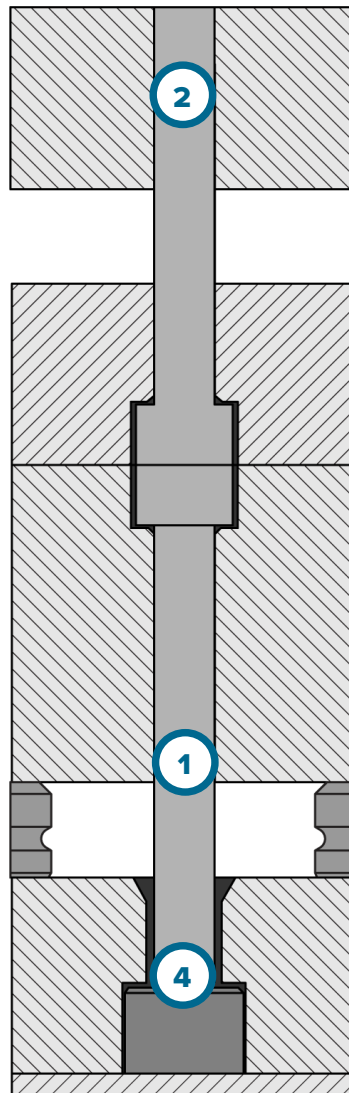
3 Senkung in Auswerferplatte

4 Sensor

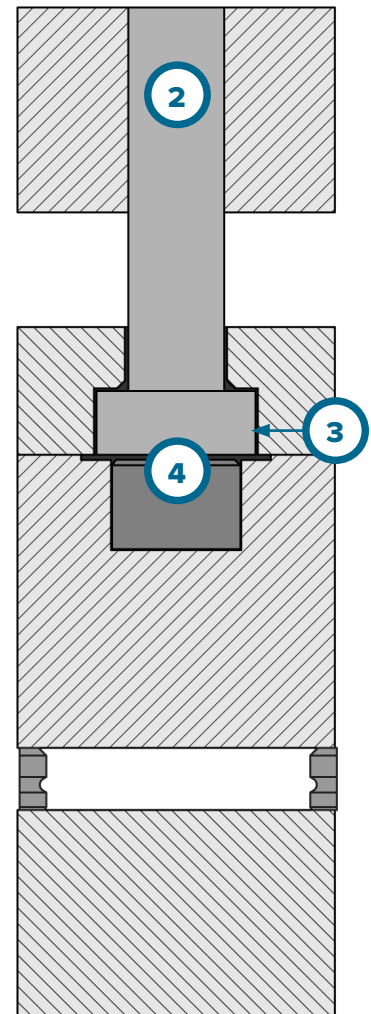
INSTALLATION DER KLEMMPLATTE (TYPISCH)



INSTALLATION DER KLEMMPLATTE (KOPF AN KOPF)



EINBAU IN DIE AUSWERFERPLATTE



B-Platte
oder Kavi-
tätseinsatz

Auswerfer-
Halteplatte

Auswerfer-
platte

Aufspann-
platte

Abdeck-
platte