

Der volle Leistungsumfang zu einem klaren Kostenvorteil

Dieser 6 mm DMS Sensor (MCSG-B-60-XX) ist ein robuster, indirekter (unter dem Stift) Drucksensor, der im Verbund mit dem eDART® System zum Einsatz kommt, um Spritzgießer bei der Prozessdiagnose und automatischen Sortierung fehlerverdächtiger Teile zu unterstützen. Der 6 mm Sensorkopf ist der kleinste verfügbare DMS Sensor und gestattet die Verwendung in Werkzeugen mit eng stehenden Auswerferstiften auf begrenztem Raum.

Das Modell MCSG-B-60-XX ist mit einem Sensorkopf ausgeführt, der auf die Einbaumaße des piezoelektrischen 6 mm Sensors 9211 abgestimmt ist. Damit verfügt er über die volle Leistungsfähigkeit des Piezo Sensors 9211 zu einem günstigeren Preis, der ca. 20 % unter dem vergleichbarer Piezo Mehrkanalsysteme liegt. Im Gegensatz zum Piezo Sensor lassen sich die Anschlusskabel hier biegen und knicken, ohne sie damit zu beschädigen, wodurch sich die Umgehung von Hindernissen einfacher und flexibler gestaltet.

Der 6 mm DMS Sensor ist in zwei Ausführungen erhältlich:

- MCSG-B-60-50 (220 N gesamter Messbereich) – in der Regel mit Stiften bis zu 2,5 mm Durchmesser einsetzbar
- MCSG-B-60-250 (1100 N gesamter Messbereich) – in der Regel zusammen mit Stiften von 2,5 - 4,5 mm Durchmesser einsetzbar

Dieser Sensor gehört zu unserer Produktlinie von Mehrkanal-DMS-Sensoren. Er wird an den SG-8 Anschlussstecker angeschlossen und ist mit dem MCSG Verlängerungskabel und Adapter kompatibel. Erforderlich sind ein 16-Bit-Adapter und ein Software-Update.

Merkmale und Vorteile

- 6 mm Durchmesser und Höhe
- Geringer Platzbedarf im Werkzeug
- Kostengünstiger als piezoelektrische Sensoren
- Flexibles, robustes Sensorkabel
- Nicht anfällig für Feuchtigkeit oder Verunreinigung

Lynx™ DMS-Adapter
SG/LX8-S-ID



Mehrkanal-DMS-Sensor—6 mm
MCSG-B-60-xx

Achtkanal Anschlussstecker
SG-8

Anschlusskabel
C-SG-LX8-.5M (1M, 2M)



6 mm SG im Vergleich zum 9211 PZ

| | MCSG-B-60-50 | MCSG-B-60-250 | Piezo 9211 |
|--|--|--|---|
| Allgemein | | | |
| Gesamter Messbereich | 220 N | 1100 N | 2,5 kN |
| Maximaler Stiftdurchmesser | 2,5 mm | 4,5 mm | 6 mm |
| Kleinstempfohlener Stiftdurchmesser | 1,0 mm | 2,5 mm | 1,0 mm |
| Genauigkeit % gesamter Meßbereich | +/- 2 % | +/- 2 % | +/- 1 % |
| Maximale Temperatur - Steckverbinder | 85 °C | 85 °C | 200 °C |
| Maximale Temperatur - Sensorkopf | 120 °C | 120 °C | 200 °C |
| Sensoraufösung | 0,04 N | 0,04 N | 0,08 N |
| Ausführungsdetails | | | |
| Einbaubohrung | wie bei Piezo 9211 | wie bei Piezo 9211 | 6 mm Durchmesser x 6 mm tief |
| Kleinster Kabelbiegeradius | Das Kabel lässt sich biegen und knicken, ohne es dabei zu beschädigen | Das Kabel lässt sich biegen und knicken, ohne es dabei zu beschädigen | 5 mm Innenbiegeradius |
| Kleinste Länge von Sensorkopf bis Kabelbiegung | 10 mm | 10 mm | 35 mm |
| Kabelreparatur möglich | Ja | Ja | Nein |
| Lösbares Kabel | Nein | Nein | Ja |
| Kundenspezifische Kabellänge | Ja | Ja | Nein |
| Umgebungsbedingungen | | | |
| Anfälligkeit für Feuchtigkeit/Verunreinigung | Nein | Nein | Ja |
| Wartung Steckverbinder | keine | keine | erfordert spezielle Reinigungsmittel |
| Sensordrift | Nein | Nein | Ja, falls Steckverbinder verunreinigt ist |
| Automatische Sensordiagnostik | Ja | Ja | Nein |
| Preise | | | |
| Systempreis | Das MCSG System ist ca. 20 % günstiger als das vergleichbare MCPZ System | Das MCSG System ist ca. 20 % günstiger als das vergleichbare MCPZ System | |

Daten vom selben Werkzeug mit 1,0 mm Stiften
Können Sie einen Unterschied erkennen?

