LYNX™ 6 MM MEHRKANAL-DMS-SENSOR

MCSG-50 & MCSG-250

Der MCSG-50/250 ist ein mehrkanaliger, digitaler Dehnungsmessstreifen, indirekt (unter Stift), 6 mm (0,236 Zoll) Hohlraumdrucksensor im Knopfstil, der für die Verwendung mit dem RJG eDART®- oder CoPilot®-Prozess entwickelt wurde Steuerungs- und Überwachungssystem.

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

SENSOR

Messelement		DMS
Kraftbereich	50 lb. (0.22 kN)	250 lb. (1.1 kN)
Max. Überlast		1,7 kN (375 lb)
Genauigkeit	±2% Gesamtempfindlichkeit	

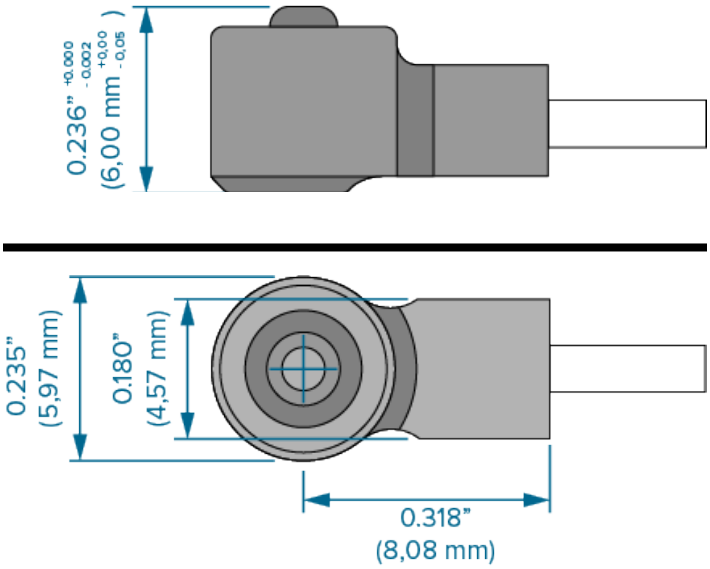
TEMPERATUR

SENSORKOPF		
Temperaturmaximum	250 °F	120 °C
SENSORANSCHLUSSSTECKER		
Temperaturmaximum	185 °F	85 °C

SOFTWARE ANFORDERUNGEN

eDART -System	v9.4.3/v10.8 oder höher
CoPilot-System	v3.0.0 oder höher

PRODUKT-ABMESSUNGEN

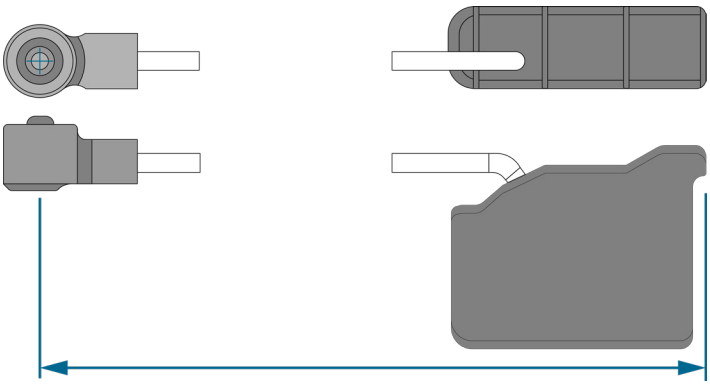


STANDARD-KABELLÄNGEN

Alle Standardlängen ±0,13 Zoll (3,2 mm) beim Bau.

MODELL NR.		LÄNGE
MCSG-50-.2	MCSG-250-.2	7.87” (200 mm)
MCSG-50-.4	MCSG-250-.4	15.75” (400 mm)
MCSG-50-.6	MCSG-250-.6	23.62” (600 mm)
MCSG-50-.8	MCSG-250-.8	31.50” (800 mm)
MCSG-50-1.0	MCSG-250-1.0	39.37” (1000 mm)
MCSG-50-1.2	MCSG-250-1.2	47.24” (1200 mm)
MCSG-50-1.4	MCSG-250-1.4	55.12” (1400 mm)
MCSG-50-1.6	MCSG-250-1.6	62.99” (1600 mm)
MCSG-50-2.0	MCSG-250-2.0	78.74” (2000 mm)

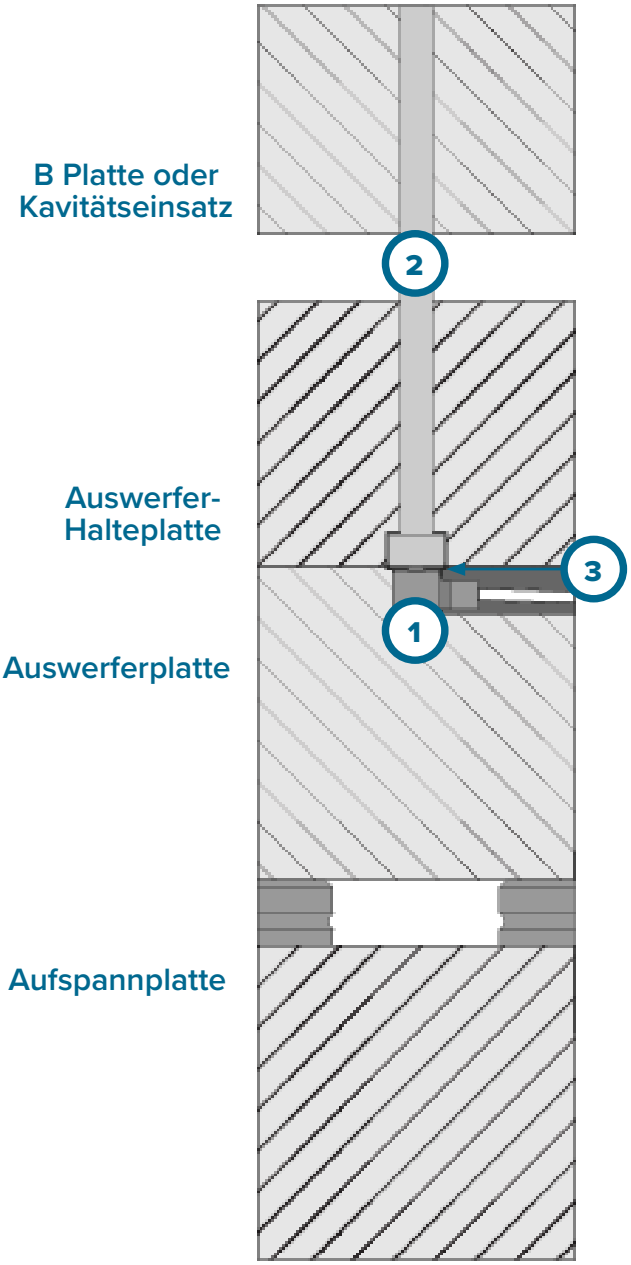
Gegen Aufpreis auch in Sonderlängen erhältlich.



SENSORKABEL-BESTELLLÄNGE

INSTALLATION

Alle Abmessungen finden Sie im Produkthandbuch und in der Installationsanleitung, die Sie unterwww.rjginc.com online herunterladen können.

1	Sensor
2	Auswerferstift
3	Senkung in Auswerferplatte

EINBAU IN DIE AUSWERFERPLATTE