



Sumitomo Maschinen-Interface (SUMI-LX, SUMI-LX/HS) für das RJG eDART® System

Beschreibung

Das RJG Sumitomo Maschinen-Interface (SUMI-LX, SUMI-LX/HS) bietet ein einfaches Interface zwischen Sumitomo Spritzgießmaschinen und dem RJG eDART® System.

Sumitomo Spritzgießmaschinen sind mit zwei Interface-Steckverbindern ausgerüstet, mit denen Benutzer die Maschinenparameter überwachen und Werkzeuginnendruck steuern können. Sie werden als Oszillografenausgangs- und Werkzeuginnendruck-Steckverbinder bezeichnet. Das RJG Sumitomo Maschine-Interface enthält alle RJG DIN-Schienen Montagemodule und Verkabelungen, die zur Nutzung dieser Signale erforderlich sind (siehe Tabelle 1 für eine Liste der Module im SUMI-LX und SUMI-LX/HS). Die eDART® Software kann zur Überwachung dieser Signale eingerichtet werden; mit einem Sensor im Werkzeug kann ein 0-10-V-Analogsignal für den Kavitätsdruckübergang an die Maschinensteuerung gesendet werden.

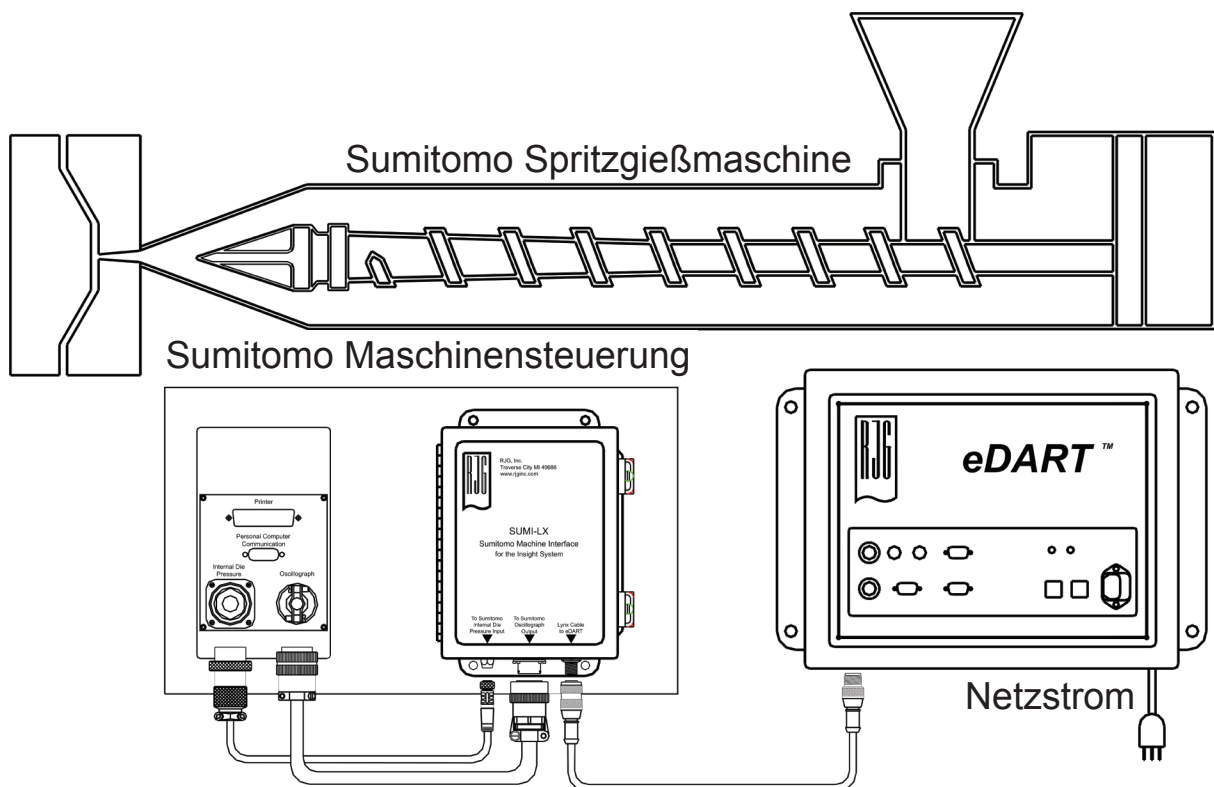


Abbildung 1: Sumitomo Interface-Anschlüsse

Einbau

1. Die Interface-Dose befestigen.
2. Den Oszillografenausgang und internen Werkzeugdruckeingang mit den mitgelieferten C-SUMI-DP- und C-SUMI-OG-Kabeln an die Interface-Dose anschließen.
3. Das Lynx-Kabel zwischen der Interface-Dose und eDART® anschließen.

Software-Setup

Nach Start der eDART® Software wird das Tool „Sensor Locations“ (Sensorpositionen) eingeblendet. An der Seite der Interface-Dose (und am Inneren des Deckels) ist eine Liste der Module und den daran angeschlossenen Signalen zu finden. Das dient als Richtlinie zum Zuweisen der Sensortypen und Positionen. Skalierungsinformationen sind der Sumitomo-Dokumentation zu entnehmen.

Serial #. : Signal	Sensor Type	Sensor Location	Ident	Setup	Value
06 040 00445:1	Seq. Module Input	First Stage			
06 060 00329:1	Velocity	Injection		Setup	0
06 060 00330:1	Plastic Pressure	Injection		Setup	0
06 060 00331:1	Revolution Rate	Screw Motor		Setup	0
06 060 00332:1	Stroke	Injection		Setup	0
06 090 00035:1	Plastic Pressure Output	V->P Transfer		Setup	

SUMI-LX Software – Setupinformationen

Serial #. : Signal	Sensor Type	Sensor Location	Ident	Setup	Value
06 060 00329:1	Velocity	Injection		Setup	0
06 060 00330:1	Plastic Pressure	Injection		Setup	0
06 060 00331:1	Stroke	Injection		Setup	0
06 090 00035:1	Plastic Pressure Output	V->P Transfer		Setup	

SUMI-LX/HS Software – Setupinformationen

Sumitomo Steckverbinder	Sumitomo Signaltyp	Sumitomo Signalbezeichnung	Signalbeschreibung	RJG-Modul (Sensortyp/Position)
Oszillograf Ausgang -LX	Kontaktschluss	Einspritzbeginn	Kontakte schließen sich kurz bei Beginn der Einspritzung	Sequenzeingangsmodul (Seq.- Moduleingang/Phase 1)
Oszillograf Ausgang -LX, -LX/HS	0-10 V Analog Ausgang	Geschwindigkeitserkennung Wert	Analogdarstellung von Einspritzgeschwindigkeit	Analogeingangsmodul (Geschwindigkeit/Einspritzung)
Oszillograf Ausgang -LX, -LX/HS	0-10 V Analog Ausgang	Druckererkennung Wert	Analogdarstellung von Einspritzdruck	Analogeingangsmodul (Kunststoffdruck/Einspritzung)
Oszillograf Ausgang -LX	0-10 V Analog Ausgang	Umdrehung Erkennungswert	Analogdarstellung von Schneckendrehgeschwindigkeit	Analogeingangsmodul (Umdrehungen/Schneckenmotor)
Oszillograf Ausgang -LX, -LX/HS	0-10 V Analog Ausgang	Schneckenposition	Analogdarstellung von Schneckenposition	Analogeingangsmodul (Hub/Einspritzung)
Interner Werkzeug-Druckeingang -LX, -LX/HS	0-10 V Analog Eingang	Interner Werkzeug-Druckeingang	Analogeingang zur Maschinensteuerung	Analogausgangsmodul (Kunststoffdruck/AP-spezifisch)

Erläuterung von Sumitomo Interface-Dose, Modul und Signal