

PRODUKT-ABMESSUNGEN

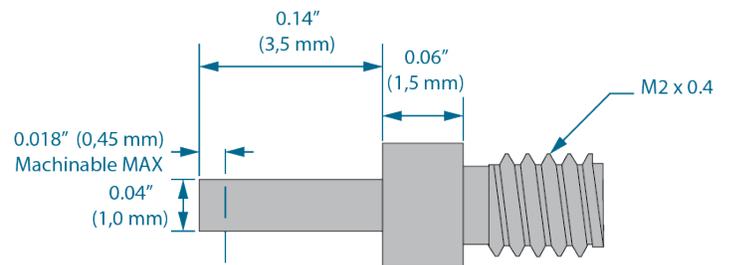
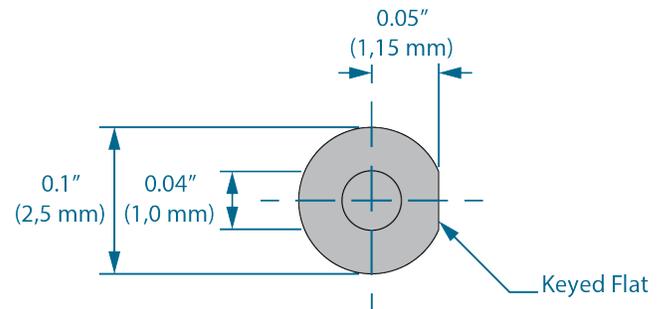
1 MM-WERKZEUGTEMPERATUR-SENSOR

TS-FM01-K



Mit dem 1 mm-Werkzeugtemperatursensor TS-FM01-K werden Temperaturänderungen innerhalb der Werkzeugkavität analysiert. Der TSFM01K ist für den Einsatz mit dem vierfachen Lynx™ Quad-Temperaturmessverstärker LSQTTBK und den eDART®- oder CoPilot®-Systemen.

Der Sensorkopf TS-FM01-K kann entsprechend der Kavität konturiert, abgewinkelt und/oder strukturiert werden. Das maximal abnehmbare Material beträgt 0.018" (0,45 mm). Die minimale Länge der Sensorspitze darf nicht kleiner als 0.0120" (3,05 mm) sein. Es wird eine Sensorspitzenlänge von 0.122" (3,1 mm) empfohlen.



TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

SENSOR

Messelement	Thermoelement des Typs K	
Anschluss	Offene Anschlussdrähte	
Kraftbereich	bis zu 2.000 bar	
Material	Edelstahl	

TEMPERATUR

Sensorbereich	0–707 °F	0–375 °C
Genauigkeit	±1.8 °F	±1,5 °C

Sensorbereich	707–752 °F	375–400 °C
Spezifikation	0,4% vom Messwert	

Temperatur Sensor MAX	752 °F	400 °C
Temperatur Kabel MAX	428 °F	220 °C

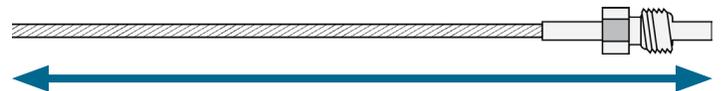
SENSORKABEL

Die Sensorleitung des TS-FM01-K ist in drei Längen erhältlich. Die Länge muss größer als nötig sein, um eine korrekte Installation ohne Spannung auf dem Zuleitungsdraht zu gewährleisten.

TEILENUMMER

LÄNGE

TS-FM01-K-.5m	19.8" (0.5 m)
TS-FM01-K-1m	39.4" (1.0 m)
TS-FM01-K-2m	78.7" (2.0 m)



SENSORKABEL-BESTELLLÄNGE

INSTALLATION

Der TS-FM01-K kann entweder mit der beiliegenden Sicherungsmutter oder einer Sicherungshülse montiert werden. Alle Abmessungen, Bearbeitungsangaben und Hinweise zur Verdrahtung finden Sie im Produkthandbuch und in der Installationsanleitung, die Sie online unter www.rjginc.com herunterladen können.

1 Sensor

2 Sicherungsmutter

3 Kavität

4 Sensor

5 Sicherungshülse

6 Kavität

