

## FEDERVORGESPANNTER 1,5 MM-TEMPERATURSENSOR

### TS-SL01.5-K



Der federvorgespannte 1,5 mm- Temperatursensor TS-SL01.5-K kann für die Erkennung Ankunft Fließfront, die effektive Messung Schmelzetemperatur oder die Werkzeugtemperatur-Überwachung eingesetzt werden. Der TS-SL01.5-K ist für den Einsatz mit dem Lynx™ Quad Temperaturmessverstärker LS-QTTB-K und dem eDART®-eDART oder CoPilot®-System von RJG, Inc. geeignet.

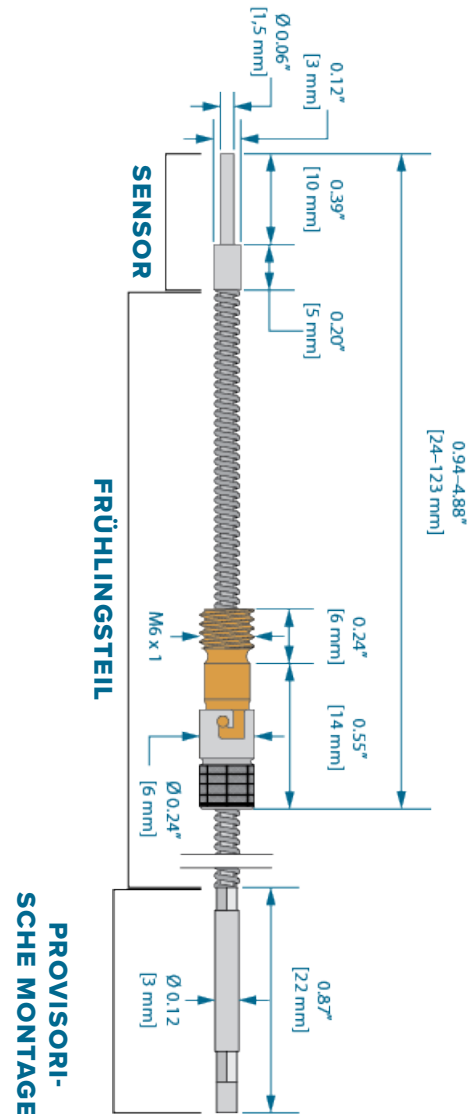
### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

Der Sensorkopf TS-SL01.5-K ist aus Edelstahl gefertigt. Der Sensor ist mit einem einstellbaren Bajonettverschluss zur Anpassung an verschiedene Einbautiefen und Federkräfte versehen.

### TEMPERATURSENSOR

Messelement	Thermoelement des Typs K	
Sensor max.	1,562 °F	850 °C
Federanteil max.	1,022 °F	550 °C
Überganganpassung max.	392 °F	200 °C
Kabel max.	662 °F	350 °C
Temperatur Sensor	0–707 °F	0–375 °C
Genauigkeit	±1.8 °F	±1,5 °C
Temperatur Sensor	707–752 °F	375–400 °C
Genauigkeit	0,4 % vom Messwert	

### PRODUKT-ABMESSUNGEN



### KABELLÄNGE

Die Sensorleitung des TS-SL01.5-K ist in drei Längen erhältlich. Die Länge muss größer als nötig sein, um eine korrekte Installation ohne Spannung auf dem Zuleitungsdraht zu gewährleisten.

### TEILENUMMER

### LÄNGE

TS-SL01.5m-K-.5M	19.7" (0,5 m)
TS-SL01.5m-K-1M	39.4" (1,0 m)
TS-SL01.5m-K-2M	78.7" (2,0 m)



## INSTALLATION

Alle Abmessungen finden Sie im Produkt-handbuch und in der Installationsanleitung, die Sie unter [www.rjginc.com](http://www.rjginc.com) online herunterladen können.

1	Kavität
2	Sensortasche
3	Kabelkanal
4	Montage des Sensorhalters
5	Federhalter Bajonett <sup>1</sup> Fitting
6	Provisorische Montage

<sup>1</sup> Die Länge (L) kann 0.94–4.84" (24–123 mm) betragen. Die Federspannung sollte so hoch wie möglich sein, ohne den Einschub in den Messingadapter zu verhindern.

## EINSATZTIEFEN (D)

Fließfronterkennung und effektive Schmelzetemperatur	$D < 0.02''$ (0,38 mm)
Werkzeugtemperatur	$D > 0.02''$ (0,38 mm)

## SENSORTIEFE UND REAKTIONSZEIT

